

部分供应商提供的节能减排资料

绿色制造公共服务平台

加入联盟 登录 注册

首页 线上申报 & 展示声明 政策信息 & 资源中心 工作组 & 专家专栏 关于中国绿色制造联盟



绿色制造体系示范展示

绿色设计产品 绿色工厂 绿色园区 绿色供应链



金川集团电线电缆有限公司

所属示范单位部门：工业和信息化部
申报年份：2020年
自我声明年份：2020全年度

单位性质：国有
申报批次：第5批次
第三方评价机构：宁夏清洁发展机制环保服务中心（有限责任公司）

先进经验

金川集团电线电缆有限公司

“金川电缆”符合绿色工厂全部的基本要求，第三方评价机构评测综合评分为93.8分



积极开展温室气体排放报告与核查工作，2013-2019年度企业温室气体排放量逐年下降，建立了完善的温室气体排放管理体系，促进企业低碳循环发展；为打造区域竞争力强、行业著名、国内知名的辐照交联、低烟低卤、低烟无卤系列环保清洁电缆，实施了4项关键生产设备的绿色化改造；注重技术提升和创新能力建设，引进美国艾萨克竖炉技术、南线公司的五轮连铸机及美国摩根公司的线材轧机等先进工艺设备，在SCR7000型铜杆生产线中首次研发和使用了轧机机架单独驱动及轧制技术，降低轧辊消耗，提高了生产能力，助力企业绿色发展；倡导绿色生产，打造绿色（生态设计）产品，铜杆铜线产品获得了“全国用户满意产品”称号；电线电缆产品通过了“国家矿用产品安全标志”认证。

工厂容积率0.74；单位产品废气产生量0.07m³/t；单位产品综合能耗54kgce/t；单位产品碳排放量0.069tCO₂/t

工厂简介

金川集团电线电缆有限公司（以下简称“金川线缆”或“公司”）是金川集团股份有限公司（以下简称“金川集团”）全资控股的一家铜产品深加工企业。

公司成立于1988年，经过30来年的发展，已形成年产高品质电工用铜杆、铜线45万吨，各类电线电缆10亿元（产值）的生产能力。

产品涵盖钢芯铝绞线、中低压电力电缆、电气装备用线、辐照交联电缆、预分支电缆、耐高低温、耐腐蚀特种电线电缆、矿物绝缘防火电缆等十大类电线电缆产品和高品质电工用圆铜杆、铜线产品，年营业收入近200亿元，铜杆铜线产量位居西部之首、全国第五，电线电缆位列全国百强，是西部地区最大的电工用铜杆、铜线和电线电缆加工制造企业。

● 绿色发展的战略与举措

发展的总体思路：完善产品种类，延伸产业链条，促进产品升级，深化混合所有制改革，推进电工材料园建设，因势利导，综合施策，以量促发展，以质促提升，为把金川线缆建设成为西部最大全国知名的铜杆线及大型电线电缆产品生产企业。

战略措施：一、强化科技创新和项目建设，搭建产业发展平台。

适时推进《电线电缆“五化”升级项目》，通过扩能改造、智能化升级，进一步完善产品种类，提高生产效率，最终达到25亿元/年电线电缆生产能力；适时推进《铜杆生产线升级降耗项目》，通过对现有两条铜杆生产线的技术改进及优化，挖掘装备效率潜能，实现年产铜杆50万吨的生产能力。

围绕《特种防火电缆项目（二、三期）》、《10000万元/年新能源电缆项目》、《20000km/a智能通讯电缆项目》项目建设，进一步做大、做强、做优电线电缆产品，推进产品种类换档升级。

二、强化“五化”建设，提升产业发展效能。

围绕“中国制造2025”纲要，顺应“互联网+制造业”发展潮流，做好设备、工厂、供应商、产品、客户有机融合，促进公司“五化”建设，提升发展效能。

三、加快电工材料园建设，推进产业集群发展。

按照集团战略部署，完成好金川集团电工材料园的建设任务。

围绕现有电工基础材料，从“上、中、下”游三个产业方向发力，实现产业链及产品种类延伸。

上游以电线电缆用辅材（绝缘、护套料等）产业链向前延伸，借助集群效应降低综合成本；中游以互补性强的电线电缆产品横向归类，完善产品结构；下游以铜杆线产品深加工（电磁线、铜导体软线等）产业链向后延伸，促进基础材料本土消化能力。

通过产业多向延伸归类，初步形成上下游关联产业互相合作、互为市场、高度互补、合作共赢的产业格局，通过集群效应降低企业综合生产成本。

● 主要成效与示范意义

1、“金川电缆”年产30万吨铜材深加工项目关键技术采用了当前主流比较成熟的连铸连轧工艺，引进美国艾萨克竖炉技术、南线公司的五轮连铸机及美国摩根公司的线材轧机等先进工艺设备，组合了代表当今世界先进绿色化水平的铜杆连铸连轧生产线。

在工艺技术上应用具有自主知识产权的新技术，通过大胆创新，研发出世界首条成功使用LNG为燃料的铜杆连铸连轧生产线，使用清洁能源有效地降低能源消耗和生产成本，为生产高品质绿色产品创造了条件；在竖炉上料装置中自主发明了电铜撒播器，使电铜在竖炉内分布更科学，提高了热交换效率，大幅降低了能源消耗；在SCR7000型铜杆生产线中首次研发和使用使用了轧机机架单独驱动及轧制技术，降低轧辊消耗，提高了生产能力。

“金川电缆”现已拥有授权专利2项，通过新工艺、新技术的创新应用，使生产工艺达到国内领先水平。

2、“金川电缆”倡导生态设计和绿色生产，注重上游绿色物料的采购，采用了废旧电缆作为原材料，同时企业在生产过程中使用了清洁能源，降低了能耗和污染物排放，铜杆、铜线金属回收率近100%。

“金川电缆”电线电缆、铜杆铜线产品荣获了中国有色金属协会颁发的“中国有色金属实物金杯奖”；铜杆铜线产品获得了“全国用户满意产品”称号；电线电缆产品通过了“国家矿用产品安全标志”认证，获得国家质监总局授予的电线电缆质量“AA”企业称号，符合绿色供应链以及绿色（生态设计产品）理念。

绿色制造体系示范展示

绿色设计产品

绿色工厂

绿色园区

绿色供应链



宁波金田铜业（集团）股份有限公司

所属示范单位部门：

申报年份：

自我声明年份：2021年上半年

单位性质：民营

申报批次：第4批次

第三方评价机构：中国电子工程设计院有限公司

先进经验

宁波金田铜业（集团）股份有限公司

致力于绿色铜材领导者，为国家绿色制造、“30”“60”战略贡献金田力量。



推行清洁能源天然气、可再生光伏电能，节能减排；不断优化原材料选用，废物资源化，低碳经济；产品转型升级，产线与数据深度融合；三废治理高效达标，使命担当；努力践行产品全生命周期绿色、低碳、环保，推进绿色制造高质量发展。

单位产量综合能耗0.113tce，单位产量碳排放量0.52tco2

工厂简介

宁波金田铜业（集团）股份有限公司始建于1986年，专注铜加工三十余年，是全球领先的铜及铜合金材料供应商。

2020年4月主板上市（证券简称：金田铜业，证券代码：601609），为2020年“中国民营企业500强”第67位，“中国民营企业制造业500强”第35位，中国企业500强第233位（925.57亿元），“2020中国战略性新兴产业领军企业百强”榜单位列第65位，荣登“2021中国上市公司品牌价值榜新锐榜50强”第15位。

公司现有宁波、江苏、广东、重庆、越南等六大生产基地，形成了产业链完整、规模优势显著、产品种类齐全的竞争优势；并在香港、美国、德国、日本等地设立子公司，建立全球供应链体系和销售网络，为国内外客户提供铜产品一站式的采购服务。

公司建立国家级企业技术中心、国家级博士后科研工作站、院士工作站，与乌克兰国家科学院合作，聚焦重点应用领域关键材料与技术，研发高强、高导、高精度的新型高端铜合金新材料，推动产品升级，打造技术竞争力，目前已拥有授权发明专利100多项，主持、参与国家/行业标准制订近30项，获得国家级、省部级科技进步奖10余项。

公司持续推进转型升级，打造“规模化、平台化、智能化、国际化、绿色化”的世界级现代化制造企业，为实现“创造客户价值、打造百年公司、成为行业标杆、为中国工业强国做贡献”的使命愿景而努力奋斗，为“30”“60”碳中

● 绿色发展的战略与举措

一、中长期规划《中国制造2025》提出了“创新驱动、质量为先、绿色发展、结构优化、人才为本”的基本方针,归纳出“绿色制造”等5大工程,把绿色发展放在了重要位置。

我司牢牢把握历史机遇,适应国家战略发展,紧跟发展趋势,加快传统产业技术升级和绿色产品产能释放,以适应社会的全新发展,加强节能降耗,持续绿色发展,破解资源环境约束,适应经济发展新常态,开创绿色发展新境界。

持续完善优化绿色工厂体系建设,选用先进的清洁生产技术和高效末端治理装备,推动水、气、固体污染物资源化和无害化利用,降低厂界环境噪声、振动以及污染物排放,营造良好的职业卫生环境。

提高工厂清洁和可再生能源的使用比例,厂区屋面光伏全覆盖,光伏电能使用占比逐年提高,储能系统、智能微电网和能管中心渐次展开;加大绿色产品开发力度和资金投入,强化团队建设和优化管理模式,绿色制造引领未来,在绿色发展道路走出金田特色之路。

二、发展目标 绿色工厂运行一年半来,绿色发展体系基本形成,围绕绿色发展的各项工作有序开展,并取得阶段性成果。

绿色制造成为企业发展的重要组成部分和新引擎,绿色发展水平显著提升。

---产业转型升级成效明显。

通过现有产业改造提升和未来增量的融合发展,我司产业结构得到显著改善,产业链条得到有效延伸,横向耦合和纵向延伸的发展格局得到巩固和完善,产业转型升级成效明显。

---产业空间布局更加优化。

产业项目的布局更加合理,产业集聚化程度进一步加强,实现合理的单位面积投入、产出,土地资源的集约利用水平和综合利用效益大幅提高,土地资源对产业经济可持续发展的承载能力进一步提高。

---资源利用水平明显提高。

主要原材料单耗有所下降,单位工业增加值用水量进一步下降,大宗工业固体废物综合利用率进一步提高,主要再生资源回收利用率稳步提升。

---能源利用效率不断提升。

主要产品能耗达到或接近国内及世界先进水平,且绿色低碳能源在总能源消耗中的占比有所增加。

---循环经济水平大幅提升。

形成低消耗、可循环、低排放、可持续的产业结构、运行方式和消费模式。

转变经济发展方式,优化资源要素配置,集约利用土地,实现主要资源产出率大幅提升;固体废物资源利用率、废水循环利用率等得到明显提升。

---绿色发展体系基本建立。

贯穿绿色供应链、绿色物料、绿色工艺、绿色装备、绿色产品的整体绿色产业链得到基本确立,各绿色要素在总体要素中的占比持续增加。

三、强化工作组织 建立健全“绿色发展”工作领导小组。

绿色发展发展中,充分发挥领导小组职能,重视组织协调及领导队伍建设,负责推动绿色发展规划实施。

协调各项工作,加强对企业绿色发展的顶层设计和宏观指导,对绿色发展过程中的重大问题进行科学决策。

完善重大项目推进机制。

加大领导小组对重点绿色发展项目的推进力度,研究并解决项目引进、落地建设过程中的重大困难和问题,不遗余力推进绿色发展项目的落实。

完善考核评估体系,层层落实工作责任。

明确绿色发展规划各项指标的职责分工,实施定期评估和总体评估,对发展形势做出研判,及时调整实施策略,保障绿色发展规划目标的完成。

● 主要成效与示范意义

以“建设绿色工厂,实现厂房集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化”为指引,持续推进绿色发展,积极引进低能耗高效率新装备,加快产品转型升级,挖潜提升土地利用,践行产数融合,推进绿色高质量发展,“绿色工厂”运行以来,取得显著成效。

主要体现在如下几个方面: 1、光伏应用全面展开。

2020年上半年,光伏发电量14658840KWh,折合1801.57吨标煤,减少二氧化碳排放量:10312.49 tco2 t,处于行业领先地位。

2、厂房集约再提升。

整合现有厂房,土地赋能增值,2020年7月份,在原有零散库房、老旧厂房基础上,实现占地面积约23966平方米,新建厂房24928平方米,年产4万吨高精度铜合金带材项目,顺利投产,为高质量绿色发展提供增长动力。

3、废物资源最大化。

为节约有限的铜矿资源,在国家明令废杂铜为固体废物,限制进口的情况下,集团整合各方资源,发挥龙头地位优势,积极与行业协会沟通,争取国家相关职能部门理解支持,在中国有色金属行业协会指导帮助下,负责起草《再生铜原料》(GB/T38471-2019)标准,将废铜固体废物从限制进口目录中去除,标准于2020年7月正式实施。

为资源节约做出巨大贡献。

4、产数融合,低碳发展。

近年来,公司先后投入近2000万元资金,用于信息化、数据化建设,大数据管理走上前台。

SCADA\MES系统、智能仓储、智慧物流、工业网络及视频指挥中心广泛应用,各类生产设备搭上数据化快车,生产输入输出适时体现,异常情况及时反馈处置,生产效率大幅度提升,节能降耗明显,数据化成为经济发展新引擎。

公司介绍

[公司介绍](#)

[组织机构](#)

[领导团队](#)

[企业文化](#)

► [理念识别](#)

► [行为识别](#)

► [视觉识别](#)

[技术创新](#)

[人力资源](#)

[招聘引进](#)

[绿色发展](#)

[钢城风貌](#)

► [科技太钢](#)

► [绿色太钢](#)

► [人文太钢](#)

► [和谐太钢](#)



公司介绍

[首页](#) >> [公司介绍](#) >> [文章正文](#)

太原钢铁（集团）有限公司（简称“太钢集团”）是中国宝武钢铁集团有限公司的控股子公司和不锈钢产业一体化运营的平台公司。

太钢集团始建于1934年，前身是民国时期创立的西北实业公司所属西北炼钢厂。新中国成立之初，被国家定位于发展特种钢，先后生产出中国第一炉不锈钢、第一张热轧硅钢片、第一块电磁纯铁，也是中国第一台不锈钢精炼炉、第一台不锈钢立式板坯连铸机、第一条冷轧不锈钢生产线、第一条冷轧宽带不锈钢光亮退火线、第一条不锈钢冷热卷混合退火酸洗线的诞生地。1998年，发起设立A股上市公司——山西太钢不锈钢股份有限公司（证券代码：000825.SZ）；2006年，实现钢铁主业整体上市。2020年12月23日，实现与中国宝武联合重组，控股股东变更为中国宝武；2021年1月1日，受托管理中国宝武旗下宝钢德盛不锈钢有限公司和宁波宝新不锈钢有限公司；2023年2月3日，宁波宝新不锈钢有限公司完成股权变更，太钢集团成为宁波宝新不锈钢有限公司控股股东。

太钢集团长期专注发展以不锈钢为主的特种钢，建有先进不锈钢全国重点实验室、国家级理化实验室、山西省不锈钢工程技术研究中心、山西省铁路车辆用钢工程技术研究中心等创新平台，拥有800多项以不锈钢为主的具有自主知识产权的核心和专有技术，主持或参与完成我国超过70%的不锈钢板带类产品标准。目前形成了以不锈钢、冷轧硅钢、高强钢系列钢材为主的高效节能环保型钢铁产品集群。不锈钢产品涵盖板带型线管全系列、超宽超厚超薄极限规格，笔尖钢、手撕钢、核电用钢、铁路用钢、双相不锈钢、新能源汽车用高牌号硅钢等高精尖产品享誉国内外。同时，积极发展矿产资源业务和先进材料产业，拥有以高性能碳纤维、镍基合金为代表的新材料产品集群、由铁矿山和冶金辅料矿山组成的现代化矿业业务。

太钢坚定不移走绿色发展之路，采用世界一流工艺技术，推进自主创新，实施绿色发展升级版，推动环保水平由优秀迈向卓越，形成了较完整的固态、液态、气态废弃物循环经济产业链，通过处理城市生活污水、向城市提供供暖热源等，实现与城共融。太钢成为国家首批绿色工厂和钢铁行业全流程超低排放绩效A级企业，部分工序率先在全行业实现“超超低”排放。

太钢集团先后获得中国工业大奖、中国质量奖提名奖、全国质量奖、全国循环经济先进单位、国家技术创新示范企业、全国最具社会责任感企业、全国模范劳动关系和谐企业、全国企业文化建设优秀单位、全国绿化模范单位等荣誉称号。

面向未来，太钢集团将坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，坚决贯彻落实习近平总书记考察调研中国宝武重要讲话和指示批示精神，沿着“高端化、智能化、绿色化、高效化”发展方向，持续做强做优做大，加快成为全球不锈钢业引领者，为中国宝武创建世界一流企业，为山西省高质量发展贡献太钢力量！